

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI OLIY TA'LIM, FAN VA
INNOVATSIYALAR VAZIRLIGI

Namangan to'qimachilik sanoati instituti

"TASDIQLAYMAN"

NamTSI rektori

Q.M.Xoliqov

2023 yil "30" "08"

Ro'yxatga olindi.No

2023 yil "30" avgust

TRIKOTAJ TEXNOLOGIYASI

FAN DASTURI

Bilim sohasi:	700 000	Muhandislik, ishlov berish va qurilish sohalari
Ta'lim sohasi:	720 000	Ishlab chiqarish va ishlov berish sohalari
Ta'lim yo'nalishi:	60721200	Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasini ishlash va texnologiyasi (trikotaj)

Namangan-2023

Fan/modul kodi TT 1818		O'quv yili 2023-2024	Semestr 6,7,8	ECTS- Kreditlar 18(6,6,6)
Fan/modul turi Majburiy		Ta'lim tili O'zbek		Haftadagi dars soatlari 6
1	Fanning nomi	Auditoriya mashg'ulotlari (soat)	Mustaqil ta'lim (soat)	Jami yuklama (soat)
	Trikotaj texnologiyasi	270	270	540
2	I. Fanning mazmuni: <i>Fanni o'qitishidan maqsadi</i> – talabalarga trikotaj haqida tushuncha berish, trikotaj xalqa si tuzulishi, trikotaj mashinalaridaxalqa hosil qilish jarayonlari, usullari va mohiyatini trikotaj to'qimalarining tuzilishi va shakllanishi, olish texnologiyasi, tasnif asosida trikotaj to'qimalarining turlarini, hosil bo'lishi va takrorlanishining mohitati, turli trikotaj to'qimalarining texnologik o'lchamlarini loyixalash, uni maxsulot sifatiga ta'siri, har biri to'qimaning kamchiligi va afzalliklarini o'rgatishdir. <i>Fanning vazifalari:</i> Jaxon hamda O'zbekiston to'qimachilik sanoatini, to'qimachilikka oid qonun xujjatlarini, to'qimachilikka oid asosiy tushunchalarni, maxsulot ishlab chiqarish texnologiyasini, texnologik jarayonlarning xususiyatlarini, to'qimachiliksohasida hodisa, jarayonlarni taxlil qilish, texnologik muammolar bo'yicha yechimlarqabul qilish, zamonaviy to'qimachilik mashina va jixozlari bilan ishlash bo'yicha, trikotaj matolari tuzilishi, turlari, xususiyatlarini, texnologik o'lchamlarini, turli to'qimachilik maxsulotlari ishlab chiqarish usullarini, xom ashyodan samarali foydalanish yo'llarini bilish va amalda raqobatbardosh maxsulotlarni ishlab chiqarish, texnologikjarayonlar omillarini tanlash va qo'llash ko'nikmalariga ega bo'lishi kerak.			

II. Asosiy nazariy qism (ma'ruza mashg'ulotlari):

II.I. Fan tarkibiga quyidagi mavzular kiradi:

Ma'ruza mashg'ulot mavzulari

6-semestr

1-Mavzu.Kirish. Respublikada trikotaj sanoatini rivojlantirishning asosiy omillari. Trikotaj haqida tushuncha.

O'zbekiston Respublikasida trikotaj sanoatini tez sur'atlar bilan rivojlanishining asosiy omillari. Trikotaj to'g'risida tushunchalar.

2-Mavzu.Trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarish korxonalaridagi aylana ignadonli trikotaj mashinalari.

Trikotaj mahsulotlari ishlab chiqarishning bichish, yarim muntazam va muntazam usullari, xar bir usullarining afzallik va kamchiliklari.

3-Mavzu.Trikotaj mashinalarining ishchi a'zolari va ularning vazifalari.

Trikotaj to'qimalarining tuzilishi, trikotaj to'qimasining o'lchamlari. Trikotajdagi naqsh elementlari, qo'shimcha iplar, protyajkalar, yarim yoylar va ularning o'rni. Mahsulot turiga qarab xar bir usulning qo'llanilishi, mos mashina turlarini to'g'ri tanlash va qo'llash, har bir usul uchun chiqindi miqdori va uni kamaytirish yo'llari.

4-Mavzu.Xalqa xosil qilish jarayonlari ketma-ketligi va mohiyati.

Ko'ndalangiga va bo'ylanmasiga qo'shib to'qiladigan to'qimalar, ularni tuzilishi va xalqa hosil qilish usullari. Ularni to'qish usullari afzallik va kamchiliklari.

5-Mavzu.Bir ignadonli trikotaj mashinalari.

Bir ignadonli trikotaj mashinalarining tuzilishi. Bir ignadonli trikotaj mashinalarining xalqa hosil qilish ishchi a'zolari.

6-Mavzu.Bir ignadonli ko'p tizimli trikotaj mashinada xalqa hosil qilish jarayonlari.

Bir ignadonli kup tizimli trikotaj mashinalarining tuzilishi. Bir ignadonli ko'p tizimli trikotaj mashinalarining xalqa xosil qilish ishchi a'zolari.

7-Mavzu.Ikki ignadonli aylana trikotaj mashinalari.

Ikki ignadonli aylana trikotaj mashinalarining tuzilishi. Ikki ignadonli aylana trikotaj mashinalarining xalqa xosil qilish ishchi a'zolari.

8-Mavzu. Ikki ignadonli ko'p tizimli trikotaj mashinada xalqa hosil qilish jarayonlari.

Ikki ignadonli kup tizimli trikotaj mashinalarining tuzilishi. Bir ignadonli kup tizimli trikotaj mashinalarining xalqa xosil qilish ishchi a'zolari.

9.Yassi ignadonli trikotaj mashinalari.

Yassi ignadonli trikotaj mashinalariva o'ziga xosligi.Yassi ignadonli trikotaj

mashinalarida yarim muntazam usulda maxsulot ishlab chiqarish

10-Mavzu.Yassi ignadonli trikotaj mashinalarida xalqa hosil qilish jarayonlari.

Yassi ignadonli trikotaj mashinalarida xalqa hosil qilish jarayonlarining o'ziga xosligi.

7-semestr

11-Mavzu.Bir qavatli ko'ndalangiga to'qilgan to'qimalarning tuzilishi,xususiyatlari va ularni loyihalash usullari

Bir qavatli ko'ndalangiga to'qilgan to'qimalarning texnologik ko'rsatkichlari. Bir qavatli ko'ndalangiga to'qilgan to'qimalarning xalqa qadami, balandligi, zichliklari va boshqa ko'rsatkichlari.

12-Mavzu.Bir qavatli bo'ylamasiga to'qilgan bosh va hosilali to'qimalar tuzilishi, xususiyatlari va ularni loyihalash.

Bir qavatli bo'ylamasiga to'qilgan bosh to'qimalar tuzilishi, xususiyatlari va ularni loyihalash. Bir qavatli bo'ylamasiga to'qilgan hosilali to'qimalar tuzilishi, xususiyatlari va ularni loyihalash.

13-Mavzu. Ikki qavatli bo'ylamasiga to'qilgan bosh va hosilali to'qimalar tuzilishi, xususiyatlari va ularni loyihalash

Ikki qavatli bo'ylamasiga to'qilgan bosh to'qimalar tuzilishi, xususiyatlari va ularni loyihalash. Bir qavatli bo'ylamasiga to'qilgan hosilali to'qimalar tuzilishi, xususiyatlari va ularni loyihalash.

14-Mavzu. Ikki qavatli ko'ndalangiga to'qilgan to'qimalarning tuzilishi,xususiyatlari va ularni loyihalash usullari.

Ikki qavatli ko'ndalangiga to'qilgan to'qimalarning texnologik ko'rsatkichlari. Ikki qavatli ko'ndalangiga to'qilgan to'qimalarning xalqa qadami, balandligi, zichliklari va boshqa ko'rsatkichlari.

15-Mavzu. Bosh asosiy trikotaj to'qimalar.

Bir qavatli glad to'qimasining tuzilishi, xususiyatlari va ko'rsatkichlari. Ikki qavatli lastik to'qimasining tuzilishi, xususiyatlari va ko'rsatkichlari.

16-Mavzu.Xosilali trikotaj to'qimalar.

Bir qavatli xosilali glad to'qimasining tuzilishi, xususiyatlari va ko'rsatkichlari. Ikki qavatli interlok to'qimasining tuzilishi, xususiyatlari va ko'rsatkichlari.

17-Mavzu.Naqshli trikotaj to'qimalar.

Jakkard trikotaj to'qimasining tuzilishi va olish usullari.Press trikotaj to'qimasining tuzilishi va olish usullari. Ajur trikotaj to'qimasining tuzilishi va olish usullari.

18-Mavzu.Aralash trikotaj to'qimalar.

Press-jakkard trikotaj to'qimasining tuzilishi va olish usullari. Tukli-jakkard

trikotaj to'qimasining tuzilishi va olish usullari. Ajur trikotaj to'qimasining tuzilishi va olish usullari.

19-Mavzu. Issiqlik saqlash xususiyati yuqori bo'lgan trikotaj to'qimalar tuzilishi va ularni olish usullari.

Issiqlik saqlash xususiyati yuqori bo'lgan trikotaj to'qimalarning texnologik ko'rsatkichlari. issiqlik saqlash xususiyati yuqori bo'lgan trikotaj to'qimalarning xalqa qadami, balandligi, zichliklari va boshqa ko'rsatkichlari.

20-Mavzu. Trikotaj to'qimalarining klassifikatsiyasi

Trikotaj to'qimalarini guruxlarga ajratish. Bosh trikotaj to'qima turlari. Xosilali trikotaj to'qima turlari. Nakshli trikotaj to'qima turlari. Aralash trikotaj to'qima turlari

8-semestr

21-Mavzu. Trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarish usullar.

Trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarish usullarining o'ziga xosligi, bichish tikish, muntazam va yarim muntazam usullarning afzallik va kamchiliklar.

22-Mavzu. Ichki trikotaj maxsulot turlari.

Ayollar ichki trikotaj maxsulot turlari. Erkaklar ichki trikotaj maxsulot turlari. Bolalar ichki trikotaj maxsulot turlari.

23-Mavzu. Ustki trikotaj maxsulot turlari

Ayollar ustki trikotaj maxsulot turlari. Erkaklar ustki trikotaj maxsulot turlari. Bolalar ustki trikotaj maxsulot turlari.

24-Mavzu. Paypoq maxsulot turlari

Ayollar paypok trikotaj maxsulot turlari. Erkaklar paypok trikotaj maxsulot turlari. Bolalar paypok trikotaj maxsulot turlari.

25-Mavzu. Trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda xom ashyo turlari.

Trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda tabiiy, kimyoviy va suniy xom ashyo turlari xakida ma'lumot.

26-Mavzu. Trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda to'qima turlarining axamiyati.

Trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda to'qima ko'rsatkichlari va xususiyatlarining maxsulot ishlab chiqarishda axamiyati.

27-Mavzu. Trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda mashina turlarining axamiyati

Trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda mashina turlari tanlash va asoslash.

28-Mavzu. Ustki trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda jarayonlar ketma ketligi.

Ustki trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda jarayonlar ketma ketligi maxsulot turiga moslab tanlash va asoslash.

29-Mavzu. Ichki trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda jarayonlar

ketma ketligi

Ichki trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda jarayonlar ketma ketligi maxsulot turiga moslab tanlash va asoslash.

30-Mavzu. Paypoq trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda jarayonlar ketma ketligi.

Paypoq trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarishda jarayonlar ketma ketligi maxsulot turiga moslab tanlash va asoslash.

Ma'ruza mashg'ulotlari multimedia qurilmalari bilan jihozlangan auditoriyada akademik guruhlar oqimi uchun o'tiladi.

AMALIY MASHG'ULOTLAR**6-semestr**

1-Mavzu. Trikotaj to'qiv mashina klassi.

2-Mavzu. Aylana ignadonli HANMA rusumli trikotaj to'qiv mashinasining umumiy tuzilishi va texnik tavsifi

3-Mavzu. Aylana ignadonli HANMA trikotaj to'qiv mashinasining klassi, ignalar soni va xalqa hosil qilish tizimini o'rganish

4-Mavzu. Yarim avtomatik nazorat etuvchi ip berish mexanizmi orqali ip bilan ta'minlash, Elektr sxemalari va uni ishlash usuli

7-semestr

1-Mavzu. Bir qavatli ko'ndalangiga to'qilgan bosh va xosilali trikotaj to'qimalarining tuzilishi va xususiyatlari.

2-Mavzu. Bir qavatli bo'ylamasiga to'qilgan bosh va xosilali trikotaj to'qimalarining tuzilishi va xususiyatlari.

3-Mavzu. Bir qavatli bo'ylama to'qimalar sepochnka, triko va uning hosilalari.

4-Mavzu. Bir qavatli bo'ylama to'qimalar atlas va uning hosilalari.

5-Mavzu. Issiqlik saqlash husuiyatlari yuqori bo'lgan tukli trikotaj to'quv mashinalarida to'qish usulari

Amaliy mashg'ulotlari avditoryada bir akademik guruhga bir o'qituvchi tomonidan o'tilishi lozim. Mashg'ulotlar faol va interaktiv usullar yordamida o'tilishi mos ravishda munosib pedagogik va axborot texnologiyalar qo'llanilishi maqsadga muvofiq.

LABORATORIYA MASHG'ULOTLARI**6-semestr**

1-Mavzu. Ikki ignadonli HANMA trikotaj mashinasida xalqa xosil qilish jarayonlari.

2-Mavzu. Yassi ignadonli LONG XING trikotaj mashinasida xalqa hosil

qilish jarayonlari

3-Mavzu. Bir ignadonli trikotaj to'quv avtomatlarida bir qatlamlik, trikotaj to'qimalarini xosil qilish uslublari

4-Mavzu. Ikki ignadonli trikotaj to'quv avtomatlarida ikki qatlamlik, trikotaj to'qimalarini xosil qilish uslublari

7-semestr

1-Mavzu. Ikki ignadonli yassi fang to'quv mashinalarida ip berish tizimi.

2-Mavzu. Ikki ignadonli yassi fang to'quv mashinalarida tortish tizimi.

3-Mavzu. Ikki ignadonli aylana to'quv mashinalarining xalka xosil qilish tizimi.

4-Mavzu. Ikki ignadonli aylana trikotaj to'quv mashinalarida ip berish tizimi.

5-Mavzu. Ikki boshli ignali trikotaj to'quv mashinalarida ish jarayoni

8-semestr

1-Mavzu. To'quv mashinalarini ishlatishda texnika va yong'in havfsizligi.

2-Mavzu. Yassi ignadonli mashinalarining kinematik sxemasi, ip berish tizimi, tortish moslamasi. Bu mexanizmlarni sozlash nuq'talari, avtomat to'xtatgichlar.

3-Mavzu. Paypoq to'quv avtomatlarining kinematik sxemasi, ip berish tizimi, mahsulotni tortish mexanizmi, avtomat to'xtatgichlar.

4-Mavzu. Qo'lqop to'quv avtomatlarining matlarining kinematik sxemasi, ip berish tizimi, mahsulotni tortish mexanizmi, avtomat to'xtatgichlar

5-Mavzu. Paypoq to'quv avtomatlarining matlarining kinematik sxemasi, ip berish tizimi, mahsulotni tortish mexanizmi, avtomat to'xtatgichlar

6-Mavzu. Aylana trikotaj mashinalarida hosil bo'ladigan nuq'son turlari va ularni bartaraf yetish usullari

7-Mavzu. Yassi ignadonli trikotaj mashinalarida hosil bo'ladigan nuq'son turlari va ularni bartaraf yetish usullari

8-Mavzu. Paypoq ba qo'lqop avtomatlarida hosil bo'ladigan nuq'son turlari va ularni bartaraf yetish usullari

Labaratoriya mashg'ulotlarini tashkil etish yuzasidan kafedra tomonidan ko'rsatma va tavsiyalar ishlab chiqildi. Unda talabalar asosiy ma'ruza mavzulari bo'yicha olgan bilim va ko'nikmalarini amaliy masalalar. Keyslar orqali yanada boyitadilar.

IV. Mustaqil ta'lim va mustaqil ishlar

6-semestr

1-Mavzu. Trikotaj maxsulotlarini ishlab chiqarish korxonalaridagi aylana ignadonli trikotaj mashinalarining tizimlarini o'rganish

2-Mavzu. Trikotaj mashinalarining ishchi a'zolari va ularning vazifalari.

Trikotaj to'qimalarining tuzilishi, trikotaj to'qimasining o'lchamlari. Xalqa hosil qilish jarayonlari ketma-ketligi va mohiyati zamonaviy trikotaj mashinalari o'rganish

3-Mavzu. Bir ignadonli ko'p tizimli HANMA mashinasida xalqa hosil qilish jarayonlari. Ilgagi bor iganli mashinalarda xalqa hosil qilish jarayonlari o'rganish.

4-Mavzu. Bir ignadonli MAYYER mashinalari misolida trikotaj usulida xalqa hosil qilish jarayoni o'rganish

5-Mavzu. O'yigi bor ignali tanda to'quv mashinalarida xalqa hosil qilish jarayonining mohiyatini o'rganish.

6-Mavzu. Zamonaviy aylana Ikki ignadonli TERROT ko'ndalangiga va bo'ylamasiga to'qiydigan mashinalarda xalqa xosil qilish jarayonlarining o'ziga xosligi zamonaviy trikotaj mashinalarida. (Lastikli xalqa xosil qilish jarayoni) o'rganish.

7-semestr

1-Mavzu. Ikki ignadonli tanda to'quv mashinalarida xalqa hosil qilish jarayoni o'rganish

2-Mavzu. Bir qavqtli ko'ndalangiga to'qilgan to'qimialarning tuzilishi, xususiyatlari va ularni loyخالash usullari o'rganish

3-Mavzu. Bir qavqtli bo'ylamasiga to'qilgan bosh va hosilali to'qimalar tuzilishi, xususiyatlari va ularni loyخالash o'rganish

4-Mavzu. Zamonavi aylana Ikki ignadonli HANMA ko'ndalangiga va bo'ylamasiga to'qiydigan mashinalarda xalqa xosil qilish jarayonlarining o'ziga xosligi zamonaviy trikotaj mashinalarida. (Lastikli xalqa xosil qilish jarayoni) o'rganish

5-Mavzu. Teskari trikotaj to'qimasi xalqa larini hosil qilish jarayoni o'rganish

6-Mavzu. Ikki ignadonli tanda to'quv mashinalarida xalqa hosil qilish jarayoni o'rganish

8-semestr

1-Mavzu. Bir qavqtli bo'ylamasiga to'qilgan bosh va hosilali to'qimalar tuzilishi, xususiyatlari va ularni loyخالash o'rganish

2-Mavzu. Aylana ignadonli masahinasida Ikki qavatli ko'ndalangiga to'qilgan trikotaj to'qimalarining tuzilishi xususiyatlarini o'rganish

3-Mavzu. Aylana ignadonli masahinasida Ikki qavatli bo'ylamasiga to'qilgan trikotaj to'qimalarining tuzilishi va xususiyatlari va ularni loyخالashni o'rganish

4-Mavzu. Mahsulotning boshlang'ich xalqa qatorlarining zamonaviy trikotaj mashinalarida to'qish o'rganish

5-Mavzu. Zamonaviy trikotaj mashinalarida issiqlik saqlash xususiyati yuqori

bo'lgan trikotaj to'qimalar tuzilishi va ularni olish usulini o'rganish

6-Mavzu. Bir va ikki ignadonli MAYYER mashinalari misolida trikotaj usulida xalqa hosil qilish jarayonini o'rganish

Talaba mustaqil ta'limining asosiy maqsadi – auditoriya va auditoriyadan tashqari vaqtda o'qituvchining rahbarligi hamda nazoratida muayyan o'quv ishlarini mustaqil ravishda bajarish uchun bilim va ko'nikmalarni shakllantirish hamda rivojlantirishdan iborat.

II. Fan o'qitilishining natijalari (shakillanadigan kompetensiyalar)

Fan bo'yicha talabalarning bilim, ko'nikma va malakalariga quyidagi talablar qo'yiladi. Talaba:

-ilgakli, tilchali va o'yiqli ignalarda xalqa hosil qilish jarayonlarini va ularning o'ziga xostomonlarini;

-trikotaj to'qima mashinalari va ularning asosiy ishchi a'zolarini;

-trikotaj to'qima turlari va ularni olish texnologiyasini;

-trikotaj to'qimalarini texnologik ko'rsatkichlarini loyihalash;

-ularda uchrab turadigan kamchilik va ularni bartaraf etish yo'llari;

-shuningdek talaba fan bo'yicha olgan nazariy va amaliy bilimlarini kurs loyihasi, bitiruv ishlarini bajarishda va hozirgi zamonaviy korxonalarning real sharoitlarida qo'llash bo'yicha ko'nikmaga ega bo'ladi.

O'quv fanini o'zlashtirish jarayonida bakalavr:

-trikotaj texnologiyasiga oid asosiy tushunchalar;

-xalqa hosil qilish usullari va jarayonlari;

-zamonaviy trikotaj mashinalari;

-trikotaj mashinalarining asosiy ishchi a'zolari;

-trikotaj to'qimalarning tuzulishi, xususiyatlari, ulardan maxsulot ishlab chiqarishda foydalanish haqida tasavvurga ega bo'lish;

-trikotaj to'qimasi tuzulishi;

-trikotaj to'qima turlari, xususiyatlarini, texnologik o'lchamlarini;

-turli trikotaj maxsulotlari ishlab chiqarish usullarini;

-xom ashyodan samarali foydalanish yo'llarini bilishi, va amalda raqobatbardosh trikotaj maxsulotlari ishlab chiqarishni bilishi va ulardan foydalana olishi;

-trikotaj matolari tuzulishi, turlari, xususiyatlarini, texnologik o'lchamlarini, turli to'qimachilik maxsulotlari ishlab chiqarish usullarini, xom ashyodan samarali foydalanish yo'llarini bilishi va amalda raqobatbardosh maxsulotlarni ishlab chiqarish, texnologik jarayonlar omillarini tanlash va qo'llashko'nikmalariga ega bo'lishi kerak;

-xalqa hosil qilish turlari bo'yicha ularning turlari, trikotaj

	mashinlarni asosiy ishchi a'zolaridan tashqari qo'shimcha ishchi a'zolari, ularning vazifasi va ahamiyatini bilishi, ularni taqqoslab amaliy jihatdan tahlil etish tajribasiga ega bo'lishi, barcha to'qimachilik texnologiyalari majmuasida trikotaj ishlab chiqarish texnologiyalarining o'rni, ulushi, rivojlanish sur'atlari haqidagi ma'lumotlar bo'yicha yetarli malakalarga ega bo'lishi kerak.
4	VII. Ta'lim texnologiyalari va metodlari: • Ma'ruzalar; • Amaliy va laboratoriya mashg'ulotlari; • Interlock keys-stadiylar; • Kichik guruhlarda ishlash; • Taqdimotlar qilish; • Jamoa bo'lib ishlash; • Video materiallar tayyorlash • Individual ishlash. • virtual reallik; • gamifikatsiya; • mobil platforma; • courselab; • java script; • autoplay.
5	VIII. Kreditlarni olish uchun talablar: Fanga oid nazariy va amaliy tushunchalarini to'liq o'zlashtirish, fan yuzasidan mustaqil fikrlay olish, tahlil natijalarini to'g'ri aks ettira olish, o'rganilayotgan jarayonlar haqida mustaqil mushohada yuritish va joriy nazorat shakllarida berilgan vazifa va topshiriqlarni bajarish, yakuniy nazoratga loyiha bo'yicha topshirish.
6	Foydalanilgan adabiyotlar. Asosiy adabiyotlar 1. M.M. Muqimov, Q.M.Xoliqov, K.Z.Yusupov (Xalqa xosil qilish jarayonlari) Toshbuloq oqshomi, 2018y. 2. Muqimov M.M., Trikotaj texnologiyasi. T., O'zbekiston, 2002. 3. Muqimov M.M., Xanxadjaeva N.R., Hamidova D.U. (To'qimachilik maxsulotlari texnologiyasi va jihozlar) metodik ko'rsatma Toshkent 2017 y. Qo'shimcha adabiyotlar 4. Mirziyoev SH.M. Tanqidiy qat'iy tartib-intizom va shaxsiy javobgarlik – har bir rahbar faoliyatining kundalik qoidasi bo'lishi kerak. O'zbekiston

	Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2016 yil yakunlari va 2017 yil istiqbollariga bag'ishlangan majlisidagi O'zbekiston Respublikasi Prezidentining nutqi. // Xalq so'zi gazetasi. 2017 yil 16 yanvar, №11 5. Xanxadjaeva N.R. Naqsh hosil qilish nazariy asoslari Toshkent. 2010 y. 6. M. M. Muqimov, Sh. R. Ikromov, R. N. Abdullaev, B. F. Mirusmonov, A. E. Isaboev, N. R. Xanxadjaeva. Trikotaj ishlab chiqarish mashinalari. Toshket. 2007 y. Axborat manbalari: http://ziyonet.uz http://title.uz http://www.textileclub.ru www.modnava.ru www.fashion.ru www.desian.com www.uzts.uz w.w.w.terrot.de www.sifat.uz w.w.w.mayer.com
7	Fanning o'quv dasturi Namangan to'qimachilik sanoati instituti Kengashining 2023 yil "20" 08 "01"-sonli bayonnomasi bilan maqullangan.
8	Fan/modul uchun mas'ullar: M.M.Mirsadikov-NamTSI "Trikotaj texnologiyasi" kafedrası katta o'qituvchisi. Sh.M.Dadamirzayeva- NamTSI "Trikotaj texnologiyasi" kafedrası assistenti
9	Taqrizchilar: Bobojanov X.T. - "TSMT" kafedrası prof., t.f.d Xolmirzayev R.S.- "YANTEKS" MCHJ rahbari